

# ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ РУЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНКИ FESTOOL, MIRKA

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ РУЧНОЙ

## ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНКИ FESTOOL, MIRKA

1. Давление воздуха 6 атмосфере для пневмомашин:

на манометре в режиме работы машинки:

\*перед началом работы необходимо проверять и настраивать при необходимости правильное давление.

2. Подача масла для пневмомашин:

\*лубрикатор нужно настроить 1 капля масла 7-10 минут

для данных машинок можно использовать масло лумбрикаторное

Fubag 46.

Как проверить правильную подачу масла:

\*снять шланг, корпус машинки вход подачи воздуха должен быть

сухим и темным, не сизым.

Как правильно замерить расход масла:

\*установить метку уровня масла в лумбрикаторе в начале смены;

\*засечь время работы;

\*замерить на сколько упал уровень в лумбрикаторе;

\*высчитать расход масла по формуле  $(V \times 20) / (T/10) = 1$  из расчета

1мл=20капель где Т - время работы в мин., V - расход масла в мл.

Если значение больше 1 расход нужно убавит и повторить замер.

Если значение меньше 1 расход масла нужно прибавить и повторить замер.

В случае увеличенной нормы подачи масла инструмент будет на себя аккумулировать пыль, которая является абразивом для механизма, в следствии чего это будет являться причиной быстрого износа.

В случае недостаточной нормы подачи масла инструмент будет работать без смазки, в следствии чего это будет являться причиной перегрева и быстрого износа.

3. Обдув шлифмашины (все доступные для подачи воздуха места) сжатым воздухом необходимо производить с включенным мотором и пылеотводом и без него в след случаях:

\*перед началом работ;

\*при смене абразива или не реже 1 раз в 2 часа;

\*в конце работ.

#### 4. Пылеотвод:

4.1. перед началом работ необходимо:

\*освободить пылесборник (циклон) и мешок пылесоса от собранной

пыли;

\*продуть пылесос внутри сбора пыли и фильтр;

"проверить мешок сбора пыли на предмет отсутствия повреждений,  
при необходимости заменить.

4.2. во время работы необходима проверять состояние циклона и пылесоса на предмет заполнения пылью емкостей и фильтра и при необходимости повторить п.4.1.

#### 5. Установка абразива:

\*необходимо установить на подошву промежуточную прокладку толщиной 4мм строго совмещая перфорацию тарелки и прокладки

\*абразив устанавливать только на промежуточную прокладку

\*инструмент в нерабочем состоянии оставлять с установленным абразивом, защищая от внешней пыли подошву и промежуточную прокладку.

6. Использовать только закрепленный за собой инструмент с указанным инвентарным номером.

7. Во время работы не прикладывать вертикальное усилие на машинку, это приведет к поломке редуктора.

8. Использовать режимы машинки и абразивы в соответствии с

утвержденными технологическими требованиями.

**Без соблюдения этих правил использовать пневмоинструмент  
запрещено!**

Ознакомлен, обязуюсь соблюдать правила:

ФИО \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_

---

Revision #1

Created 3 February 2022 04:25:03

Updated 3 February 2022 04:26:59