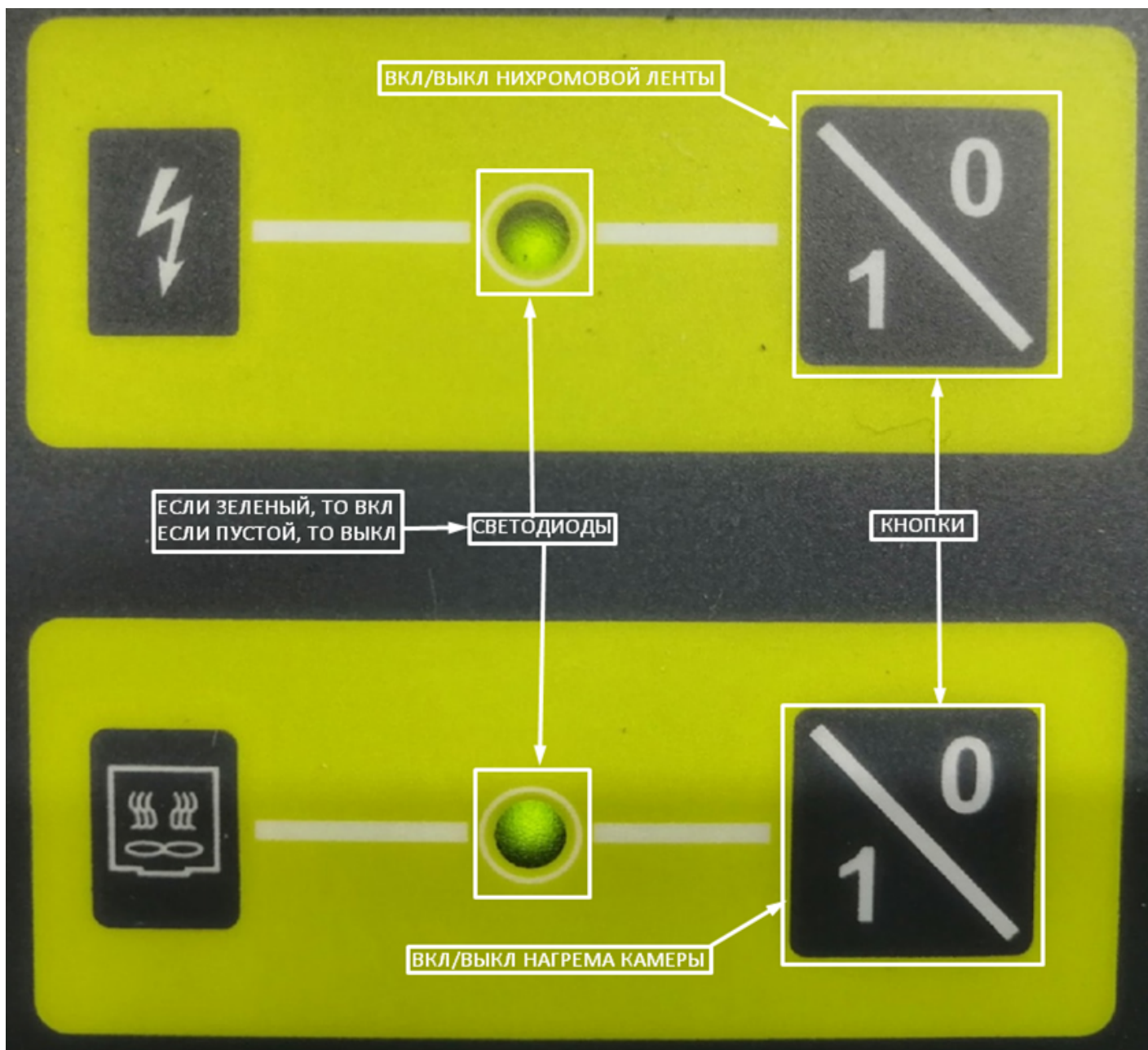


Инструкция для упаковочной машинки цеха 2

Инструкция по эксплуатации упаковочной машинки.

Для запуска повернуть красный тумблер в положение ON, для выключения в положение OFF.



1111

Область №1-Температура в камере.

Область №2-Импульс нихромовой нити (Продолжительность нагрева).

Область №3 Время охлаждения.

Область №4-Время усадки пленки.

Область №5-Показывает надраиваемые параметры.

Область №6-Кнопки 7-8-9-область настройки параметров

Изменение параметров.

Нажать кнопку №9, после чего светодиоды А, В, С, D начнут мигать желтым по порядку. Какой светодиод мигает – тот параметр изменяется. Для выбора следующего параметра повторно нажать кнопку №9.

Кнопками 7 и 8 изменяем параметры в большую или в меньшую сторону.

По завершении настройки параметров нажать кнопку №9 до того, как загорится светодиод А зеленым.

Процесс работы.

В области №1 светодиод А может гореть: красным-греется; зеленым-нагрелся; моргающий желтый-изменение параметров.

В начале самой работы: настроить ролики под ленту. После поместить предмет в пленку и положить в камеру на расстояние 2-3 см от краев камеры. Закрыть крышку и ждать окончания запайки и усадки. В это время можно оторвать лишнюю пленку за пределами камеры.

Необходимые параметры для работы:

| | | |
|---|--|-----|
| Для коробки | Температура в камере. | 0.2 |
| | Импульс нихромовой нити (Продолжительность нагрева). | 1.4 |
| | Время охлаждения. | 0 |
| | Время усадки пленки. | 0.4 |
| Для досок Lite, Grand, Mini и для подставок | Температура в камере. | 0.4 |
| | Импульс нихромовой нити (Продолжительность нагрева). | 1.4 |
| | Время охлаждения. | 0 |
| | Время усадки пленки. | 0.4 |

Revision #1

Created 3 February 2022 04:33:11

Updated 3 February 2022 04:34:29