

Инструкция по камню

Пошаговое описание рабочего процесса в системе «МойСклад».

Содержание

1. Алгоритм оприходование нового товара.
2. Заказ на производство от начальника производства.
3. Алгоритм выполнения технической карты.
4. Алгоритм перемещения продукции по складам

Примечание №1

Во ВСЕХ последующих картинках стоит статус «Проведено».

от  09.04.2021 11:52  Проведено

Данный статус ставится ТОЛЬКО при выполнении задачи.

1. Алгоритм оприходование нового товара.



Рисунок №1 – Оприходование товара

Плиты для распила оприходуются ТОЛЬКО на склад «Плиты» (пункт №3).

Для добавление нового товара необходимо перейти со вкладки №1, далее в подвкладку №2.

После нажимаем на кнопку «+ Оприходование».

В пункте №3 ВСЕГДА выбираем склад «Плиты»

Следующим шагом добавляем необходимую плиту, пункт №4. В завершении сохраняем

2. Заказ на производство от начальника производства.

Для добавления заказа переходим в раздел №1, далее в подраздел №2 и нажимаем «+

Заказ»

Показатели Закупки Продажи Товары Контрагенты Деньги Розница **Производство** Задачи Приложе

Тех. карты **Заказы на производство** Тех. операции

Продолжить Отмена

Номер

* Дата

3 * Технологическая карта

Объем производства

4 * Склад для материалов

Рисунок № 2- Заказ на производство 1

В пункте №3 выбираем по какой технической карте будет идти раскрой плиты.

В пункте №4 ВСЕГДА выбираем склад «Плиты».

Показатели Закупки Продажи Товары Контрагенты Деньги Розница Производство Задачи Приложения

Тех. карты **Заказы на производство** Тех. операции

Сохранить Закреть Изменить Создать документ Печать Отправить Усов В. Основной

Заказ на производство № 1 от 09.04.2021 16:45 Статус Проведено Резерв

* Организация ИП Сухогузов Андрей Павлович Склад Плиты
 План. дата производства Проект
 Технологическая карта Техническая Карта (Clean) Раскройка 1

Главная Связанные документы

<input type="checkbox"/>	Наименование	Кол-во	Затрачено	Доступно
<input type="checkbox"/>	1 00187 Плита 12*760*3680 мм, арт А-104 (Pure White)марка Triston	1 шт	0	0

Комментарий Кол-во: 1

Задачи + Задача Нет задач

Файлы + Файл

Наименование	Размер, МБ	Дата добавления	Сотрудник
1-1 из 0			

Рисунок №3 - Заказ на производство 2

Проверяем на правильность заполнения и нажимаем «Сохранить».

3. Алгоритм выполнения технической карты.

Рисунок №4 – Добавление технической операции.

Для выполнение технической операции заходим в раздел №1, далее в подраздел №2 и нажимаем на «+ Операция». После в появившемся окне в пункте №3 выбираем необходимую техническую карту. В пункте №4 ВСЕГДА должны стоять «Склад материалов - Плиты», «Склад для продукции - Шлифовка»

Тех. карты Заказы на производство 2 Тех. операции

Сохранить Закрыть 1 из 1 < > Изменить Печать Отправить Усов В. Основной Изменения: Усов В. 09.04.2021 11:56

Технологическая операция № 1 от 09.04.2021 11:54 Статус Проведено

Организация: ИП Сухогузов Андрей Павлович Склад для материалов: Основной склад
 Склад для продукции: Шлифовка Проект:

Технологическая карта: Техническая Карта (Clean) Раскройка 1

Главная Связанные документы

Серия	Кол-во	Остатки	Цена	Сумма
3 Технологическая карта				
Техническая Карта (Clean) Раскройка 1				
4 Готовая продукция				
Grand Clean	24 шт		293,0413	7 032,99
Light Clean	21 шт		231,8471	4 868,79
Double A Clean	18 шт		180,1339	3 242,41
Single A Clean	3 шт		112,0433	336,13
Mini Clean	6 шт		103,425	620,55
5 Материалы				
Плита 12*760*3680 мм. арт. А-104 (Pure White) марка Triston	1 шт	1	16 100,90	16 100,90

Затраты на производство: 1 0 0,00

ТЕСТ

Задачи + Задача Нет задач

Рисунок №5 – Данные технической операции

Данные выведутся сами в соответствии с выбранной технической картой. В завершении сохраняем.

4. Алгоритм перемещения продукции по складам

Процесс обработки продукции: шлифовка→полировка→упаковка.

Для добавление нового перемещения необходимо перейти в пункт №1, далее в пункт №2 и нажать на «+ Перемещение».

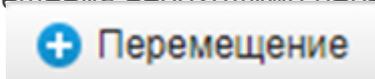


Рисунок №6 – Перемещение продукции

Соблюдаем последовательность процесса обработки продукции, выбирая соответствующие склады (пункт №3 и №4). В пункте №5 выбираем необходимый для перемещения продукт.

Пункт №6 показывает сколько осталось на складе с которого перемещаем и количество перемещаемой продукции.

По завершении процесса полировки и т.д., аналогичным способом добавляем следующие перемещения, как на рисунке №5

Перемещения

Перемещение Фильтр Номер или комментарий 0 Изменить Статус Печать

№	Время	Со склада	На склад	Организация	Сумма Отправлено	Напечатано	Комментарий
00001	09.04.2021 11:58	Шлифовка	Полировка	ИП Сухогозов	186 810,00		ТЕСТ
00002	09.04.2021 12:00	Полировка	Готовая продукция	ИП Сухогозов	186 810,00		ТЕСТ
00003	09.04.2021 15:22	Готовая продукция	Упаковка	ИП Сухогозов	51 010,00		ТЕСТ
00004	09.04.2021 15:48	Упаковка	Готовые комплекты	ИП Сухогозов	51 010,00		ТЕСТ

1-4 из 4 475 640,00

Рисунок №7 – Все перемещения

В перемещении со склада «Упаковка» на склад «Готовые комплекты» в комментариях (пункт №1) необходимо указать какие комплекты будут сформированы из ДАННОГО перемещения.

Перемещение № 00004 от 09.04.2021 15:48 Статус Проведено

Организация: ИП Сухогозов Андрей Павлович Со склада: Упаковка

На склад: Готовые комплекты Проект:

Главная Связанные документы

№	Наименование	Кол-во	Остаток (со склада)	Остаток (на склад)	Цена	Сумма
1	00013 Grand Clean	2 шт	2	0	3 400,00	6 800,00
2	00001 Light Clean	1 шт	1	0	2 690,00	2 690,00
3	00054 Double A Clean	18 шт	18	0	2 090,00	37 620,00
4	00038 Single A Clean	3 шт	3	0	1 300,00	3 900,00

Добавить позицию — введите наименование, код, штрихкод или артикул

Добавить из справочника Проверить комплектацию Импорт

1

ТЕСТ

Итого: 51 010,00

Вес: 13,6
Кол-во: 24

Рисунок №8 - Перемещение со склада «Упаковка» на склад «Готовые комплекты»

Примечание №2

Комплекты:

1. Grand Set – Grand + Single (Большая доска + Одинарная подставка)

2. Light Set - Light + Single (Маленькая доска + Одинарная подставка)
3. Prime - Grand + Light + Double (Большая доска + Маленькая доска + Двойная подставка)

Revision #1

Created 1 February 2022 07:44:57

Updated 1 February 2022 07:52:33