

Инструкции по ДОЛЖНОСТЯМ

- [Инструкция для оператора ЧПУ и фрезеровщика](#)
- [Инструкция для полировщика](#)
- [Инструкция для склада](#)
- [Инструкция для шлифовщика](#)

Инструкция для оператора ЧПУ и фрезеровщика

Возможности:

Просматривать товары/склады/проекты/дополнительные справочники;
Создавать/смотреть/проводить/редактировать (только свои) перемещения;
Просматривать и выполнять созданные и реализуемые задачи;
Смотреть/создавать/проводить/редактировать (только свои) тех. операция;

Склады в подчинении (склад-приемник):

8 Шлифовальный станок
Шлифовальный станок P180
Шлифовальный станок P240
Шлифовальный станок P320
Шлифовальный станок P400
Шлифовальный станок P600
Шлифовальный станок P800

Склады с абразивом в конце названия предназначены для понимания через какой абразив прошел материал.

9 Фрезеровка – включает в себя: фрезеровку на ЧПУ (раскрой листов), ручную фрезеровку, покраску букв.

Для выполнения действий, входящих в складские помещения, возникает необходимость.

Алгоритм работы:

Принять на работу материал можно с любого склада (склад-источник), но только на складе в подчинении (склад-приемник).

Перед началом выполнения работ необходимо при помощи создать сдвиг со склада от куда Вы берете материал в работу на складе, планируете работу.

Создание тех. операция необходима только при раскрое листа, т.е. полную раскрой можно только со склада №9. Для этого необходимо подняться на верх (к начальнику производства) и зайти под учетную запись на ПК, выходящую около окна (тот, что напротив рабочего

места начальника производства). После авторизации по центру экрана будет два ярлыка – выбор ярлыка с названием «создание тех. оптрации» и далее по инструкции.

- Инструкции по перемещению и тех. операция может быть получена у начальника производства.

Инструкция для полировщика

Возможности:

Просматривать товары/склады/проекты/дополнительные справочники;
Создавать/смотреть/проводить/редактировать (только свои) перемещения;
Просматривать и выполнять созданные и назначенные задачи;
Смотреть/создавать/проводить/редактировать (только свои) тех. операции;

Склады в подчинении (склад-приемник):

13 Полировка

Алгоритм работы:

Принять в работу материал можно с любого склада (склад-источник), но только на склад в подчинении (склад-приемник).

Перед началом выполнения работ необходимо при помощи сканера создать перемещение со склада от куда Вы берете материал в работу на склад №13 полировка.

Для придания формы подставкам необходимо создать два документа: списание (добавить все подставки без формы, которым будет предана форма и выбрать статус “ Придание формы подставкам”) и оприходование (добавить все подставки с формами, в соответствии количеству и цветам в предыдущем списании, и выбрать статус “ Придание формы подставкам”). Так же в комментариях к обоим созданным документам необходимо написать номера соответствующего действию документа. К примеру: создали списание и оно имеет номер 1234, после создали оприходование и добавили в комментарии “Списание 1234” и аналогично добавить в списание №1234 комментарий с номером созданного оприходования;

- Инструкции по созданию перемещения и можно получить у начальника производства.

Инструкция для склада

Возможности:

Просматривать и редактировать все заказы поставщикам;
Просматривать, печатать и редактировать все счета поставщиков;
Создавать/печатать/смотреть/проводить/редактировать все приемки;
Создавать/печатать/смотреть/проводить/редактировать все отгрузки;
Создавать/печатать/смотреть/проводить/редактировать все возвраты покупателей;
Полный доступ к товарам – товары и услуги, оприходования, списания, инвентаризации, перемещения;
Просмотр контрагентов;
Смотреть/создавать/проводить/редактировать (только свои) тех. операции;
Просмотр списка складов, проектов, дополнительных справочников;
Просмотр, создание, выполнение и редактирование задач;

Склады в подчинении (склад-приемник):

- 1 Склад оборудования и инвентаря – на данном складе числится все оборудование на производстве;
- 2 Склад расходные материалы – плиты, шлифовальная лента/круги и т.п.;
- 3 Склад готовой продукции (СГП) – то, что отдает склад полировки, т.е. единичные товары;
- 4 Гуманитарный склад – товар с браком, который может пойти как подарок;
- 5 Склад готовых комплектов (СГК) – формируется из склада №3, числятся только упакованные комплекты;
- 6 СГК ОПТа – аналог склада №5, но только для ОПТа;
- 7 Карантин – склад брака;
- 14 Возврат – склад возврата покупателей;
- 15 Склад Jenga&Checkers

Алгоритм работы:

Принять в работу материал можно с любого склада (склад-источник), но только на склад в подчинении (склад-приемник).

Перед началом выполнения работ необходимо при помощи сканера/ПК создать перемещение со склада от куда Вы берете материал на соответствующий склад.

Упаковка происходит двумя документами – списанием (в данный документ добавлять со склада №3 все единичные товары, из которых будут сформированы комплекты) и оприходованием (из справочника выбираются комплекты. Склад приемник **только** склад №5). Так же в комментариях к обоим созданным документам необходимо написать номера соответствующего действию документа. К примеру: создали списание и оно имеет номер

1234, после создали оприходование и добавили в комментарии “Списание 1234” и аналогично добавить в списание №1234 комментарий с номером созданного оприходования;

Если идет упаковка таких товаров, как Grand/Light/подставка или mini – необходимо создать перемещение со склад №3 на склад №5 с комментарием “Упаковано”.

- Инструкции по созданию перемещения можно получить у начальника производства.

Инструкция для шлифовщика

Возможности:

Просматривать товары/склады/проекты/дополнительные справочники;
Создавать/смотреть/проводить/редактировать (только свои) перемещения;
Просматривать и выполнять созданные и назначенные задачи;

Склады в подчинении (склад-приемник):

10 Шлифовка ручек и вырезов;
11 Шлифовка торцов;
12 Шлифовка;

Промежуточный склад шлифовки – служит для принятия в работу всего паллета, а когда с данного паллета берется в работу материал – создается перемещение и складом-источником выступает “промежуточный склад шлифовки”;

Алгоритм работы:

Принять в работу материал можно с любого склада (склад-источник), но только на склад в подчинении (склад-приемник).

Перед началом выполнения работ необходимо при помощи сканера создать перемещение со склада от куда Вы берете материал в работу на склад, соответствующий планируемой работе.

- Инструкции по созданию перемещения можно получить у начальника производства.