

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ МАСТЕРА ПО ШЛИФОВКЕ-ПОЛИРОВКЕ

УТВЕРЖДАЮ
Индивидуальный
предприниматель
_____ Солда
това О.С.
« ____ »
_____ 2021 г.
М.П.

ДОЛЖНОСТНАЯ ИНСТРУКЦИЯ МАСТЕРА ПО ШЛИФОВКЕ-ПОЛИРОВКЕ

1. Общие положения

1.1. Мастер по шлифовке-полировке является рабочим и подчиняется непосредственно начальнику производства.

1.2. Для работы мастером по шлифовке-полировке принимается лицо:

1) имеющее среднее общее образование, прошедшее профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих или имеющее среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

1.3. К работе в должности мастера по шлифовке-полировке допускается лицо:

1) прошедшее обязательный предварительный (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры (обследования), а также внеочередные медицинские осмотры (обследования) в установленном законодательством Российской Федерации порядке;

2) прошедшее противопожарный инструктаж;

3) прошедшее инструктаж по охране труда на рабочем месте.

1.4. Мастер по шлифовке-полировке должен знать:

- 1) виды и содержание технологической документации, используемой в организации;
- 2) правила чтения технической документации в объеме, необходимом для выполнения работы;
- 3) систему допусков и посадок, параметры шероховатости;
- 4) устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на шлифовальных машинах для шлифования и доводки поверхностей деталей;
- 5) установленный порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ;
- 6) основные свойства и маркировку абразивных материалов;
- 7) критерии износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки поверхностей;
- 8) последовательность и содержание настройки шлифовальных машин для шлифования и доводки поверхностей деталей средней сложности;
- 9) правила и приемы установки и закрепления шлифовальных кругов;
- 10) способы и приемы шлифования и доводки поверхностей деталей средней сложности;
- 11) назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочных материалов (пудра, паста и т.д.);
- 12) основные виды брака при шлифовании и доводке поверхностей деталей средней сложности, его причины и способы предупреждения и устранения;
- 13) устройство, правила использования и органы управления шлифовальных машин;
- 14) способы, правила и приемы правки шлифовальных кругов на шлифовальных машинах;
- 15) способы и приемы контроля качества шлифовальных кругов;
- 16) порядок проверки исправности и работоспособности шлифовальных машин;
- 17) порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных машин;
- 18) состав работ и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика-полировщика;
- 19) требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении шлифовальных и полировочных работ;
- 20) правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика-полировщика;
- 21) приемы и правила установки шлифовальных кругов на шлифовальных машинах;
- 22) способы определения шероховатости поверхностей;
- 23) устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей;
- 24) приемы и правила определения шероховатости обработанной поверхности;
- 25) установленный порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения работ;
- 26) виды, устройство, области применения и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных машинах;
- 27) опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- 28) виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

2. Трудовые функции

2.1. Изготовление деталей средней сложности, с точными параметрами:

- 1) шлифование и доводка поверхностей деталей средней сложности, с точными параметрами;
- 2) контроль качества шлифованных и полировальных поверхностей деталей сложной и средней сложности.

3. Обязанности

3.1. Перед началом рабочего дня (смены) мастер по шлифовке-полировке:

- 1) получает производственное задание;
- 2) проходит противопожарный инструктаж;
- 3) проходит инструктаж по охране труда на рабочем месте;
- 4) принимает смену;
- 5) проверяет исправность приспособлений, инструмента, инвентаря и тому подобного, средств индивидуальной защиты;

3.2. В течение рабочего дня (смены) мастер по шлифовке-полировке выполняет следующие обязанности в рамках трудовых функций:

3.2.1. В рамках трудовой функции, указанной в пп. 1 п. 2.1 настоящей инструкции:

- 1) выполняет анализ исходных данных для шлифования, полирования и доводки поверхностей деталей средней сложности на шлифовальных и полировальных машинах;
- 2) производит настройку и наладку шлифовальных машин для шлифования и доводки поверхностей деталей средней сложности;
- 3) выполняет технологическую операцию шлифования и доводки поверхностей деталей средней сложности в соответствии с технической документацией;
- 4) выполняет замену шлифовальных кругов;
- 5) проводит регламентные работы по техническому обслуживанию шлифовальных машин в соответствии с технической документацией;
- 6) поддерживает требуемое техническое состояние технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика-полировщика;
- 7) поддерживает состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика-полировщика.

3.3. В конце рабочего дня (смены) мастер по шлифовке-полировке:

- 1) удаляет грязь со спецодежды и спецобуви, при необходимости помещает на сушку и хранение;
- 2) сдает установленную отчетность;
- 3) производит осмотр (самоосмотр);
- 4) сдает смену.

3.4. В рамках выполнения своих трудовых функций мастер по шлифовке-полировке исполняет поручения своего непосредственного руководителя (начальника производства).

4. Права

4.1. При выполнении своих трудовых функций и обязанностей мастер по шлифовке-полировке обладает трудовыми правами, предусмотренными заключенным с работником трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, локальными нормативными актами, Трудовым кодексом Российской Федерации и иными актами трудового законодательства.

5. Ответственность

5.1. Мастер по шлифовке-полировке привлекается к дисциплинарной ответственности в соответствии со ст. 192 Трудового кодекса Российской Федерации за ненадлежащее исполнение по его вине обязанностей, перечисленных в настоящей инструкции.

5.2. Мастер по шлифовке-полировке несет нематериальную ответственность за обеспечение сохранности вверенных ему товарно-материальных ценностей.

5.3. Мастер по шлифовке-полировке за совершение правонарушений в процессе своей деятельности в зависимости от их характера и последствий привлекается к гражданско-правовой, административной и уголовной ответственности в порядке, установленном законодательством.

6. Заключительные положения

6.1. Настоящая инструкция разработана на основе Профессионального стандарта «Шлифовщик», утвержденного Приказом Минтруда России от 09.07.2018 № 463н.

6.2. Ознакомление работника с настоящей должностной инструкцией осуществляется при приеме на работу (до подписания трудового договора).

Факт ознакомления работника с настоящей должностной инструкцией подтверждается росписью в листе ознакомления, являющемся неотъемлемой частью настоящей инструкции.

Приложение № 1
к должностной инструкции
мастера по шлифовке-полировке
от «__» _____ 2021 г.

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ДОЛЖНОСТНОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ

№ п/п Ф.И.О. работника Дата ознакомления Подпись работника

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7

8

9

10

Revision #1

Created 3 February 2022 04:45:43

Updated 3 February 2022 04:49:06